

(19) DANMARK


 Patentdirektoratet
 TAASTRUP

(10) DK 93 00256 U4

(12) BRUGSMODELSKRIFT

(PRØVET)

(21) Ansøgningsnr.: 9300256
 (22) Indleveringsdag: 21 maj 1993
 (24) Lebedag: 21 maj 1993
 (41) Alm. tilg. dato: 13 aug 1993
 (45) Registreringsdato: 13 aug 1993
 (45) Publiceringsdato: 13 aug 1993

(51) Int.Cl. 5: F 16 M 7/00, F 16 F 1/38
 F 16 F 15/04

(30) Prioritetsoplysninger:
 09 jun 1992 DE G 92 07 732.3

(73) Brugsmodelinnehaver:
 Knud Nygaard, Virkelyst 5, 9400 Nørresundby, DK

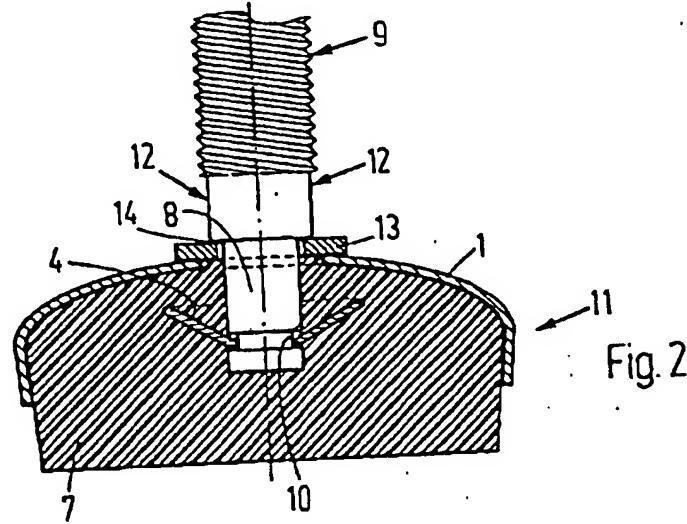
(72) Frembringer:
 Knud Nygaard, Virkelyst 5, 9400 Nørresundby, DK

(74) Fuldmaægtig:
 Larsen & Birkeholm A/S, Østeraa 25, Postboks 1651, 9100 Aalborg, DK

(54) Benævnelse:
 Maskinsko

(56) Relevante publikationer:

(57) Sammendrag:
 En maskinsko til vibrationsdæmpende understøtning af tunge genstande har en bægerformet underpart (1), hvori er fastgjort et gummielement (7). Et hul strækker sig gennem underparten og ned i elementet (7). En gevindstang (9) til fastgørelse i genstanden har et skaft (8), der er forsynet med et rundtgående spor (10). I elementet (7) og omkring hullet er en konisk låsring (4) vulkaniseret fast. Låseringen (4) kan fiksere skaftet (8) ved indgreb i sporet (10). Ved brug af ens låsninger og skafter kan antallet af rundtgående elementer reduceres i produktionen, selv om maskinskoenes yderdimensioner og gevindskafter er forskellige.



BEST AVAILABLE COPY

DK 93 00256 U4

1

TEKNIKKENS STANDPUNKT

Frembringelsen angår en maskinsko, der omfatter et gummielement eller lignende, som er fastgjort i en bægerformet underpart. Et skaft på en gevindstang er anbragt i et hul i underparten, og gevindstangen strækker sig opad fra hullet i maskinskoens brugsstilling.

De kendte maskinsko fastgøres med gevindstangen til den maskine eller det apparat, som de understøtter. Det efterlevige element sørger for en vibrationsdæmpende isolation til underlaget, der ofte er betongulv. Endvidere sikrer gummielement, at maskinen ikke skrider sidelæns på et skræt gulv. Ved de kendte maskinsko fastgøres skaftet til underparten ved svejsning, hvilket giver en stiv forbindelse mellem maskinskoen og maskinen, som den understøtter.

I en produktion har man brug for at kombinere på den ene side forskellige underarter og på den anden side forskellige dimensioner af gevindstænger. Det medfører, at der skal lagerføres et stort antal varianter af færdige maskinsko for at man kan være leveringsdygtig. Det betyder stor lageromkostning i produktionen.

25

FORKLARING AF FREMBRINGELSEN

Det særlige ved maskinskoen ifølge frembringelsen er, at elementet har en fordybning anbragt udfor hullet, hvor der ved og omkring fordybningen i elementet er anbragt en i sig selv kendt låsering, og at gevindstangens skaft er forsynet med et rundtgående spor, der er indrettet til at samvirke med låseringen.

35 Ved at samle element og underpart på den ene side og gevindstang på den anden side med en låsering, der samvirker

DK 93 00256 U4

2

med sporet på gevindstangens skaft, opnår man en kortere produktionstid tilligemed, at forskellige huller i underparterne ikke er nødvendige af hensyn til forskellige skafter. Det er ikke nødvendigt at bruge forskellige låseringe for at samlingen kan foretages, da skaftdiametrene på gevindstængerne kan være ens. Man kan således holde lageret af råmaterialer og halvfabrikata nede på et minimum i en produktion.

5 10 Det foretrækkes som omhandlet i krav 2, at låseringen er vulkaniseret sammen med gummielementet under samlingen af underpart og element.

15 Endvidere foretrækkes det som omhandlet i krav 3, at låseringen er af konisk type, hvor ringens konus peger bort fra hullet. Ved samling trykkes skaftet med sporet først ned gennem hullet, hvorved sporet låser med låseringen. Derefter kan gevindstangen ikke trækkes ud af indgreb med låseringen.

20 25 Ved som omhandlet i krav 4 bevidst at overdimensionere hullet i forhold til skaftets diameter, opnår man mulighed for, at gevindstangen kan indtage forskellige vinkelstiller i forhold til underparten. Derved kan maskinskoen tilpasse sig ujævheder i underlaget, og skaftet beskyttes mod overbelastning og brud.

TEGNINGEN

30 Et udførelseseksempel for frembringelsen skal herefter beskrives nærmere under henvisning til tegningen, hvor

35 fig. 1 viser et snit gennem underpart og låsering til maskinskoen ifølge frembringelsen under fremstilling,

fig. 2 viser et lodret snit gennem maskinskoen ifølge opfindelsen, og

5 fig. 3 viser en i sig selv kendt låsering til brug ved opfindelsen.

BESKRIVELSE AF UDFØRELSESEKSEMPLLET

10 Maskinskoen ifølge frembringelsen kan fremstilles af en underpart 1, der består af presset stålplade med et udstanset hul 2 i midten. Ved fremstillingen anbringes underparten på en aftrappet dorn 3, hvor der findes en yderligere aftrapping, hvor en i sig selv kendt låsering 4 kan hvile med sin 15 konus pegende mod dornens frie ende. I denne stilling kan indersiden 5 af underparten 1 fyldes op med gummimasse 7, der vulkaniseres til underparten 1 og til låseringen 4, som derved bliver næsten helt omsluttet af massen 7 bortset fra sine indadragende flige 6.

20 Såm vist på fig. 2 er det derved muligt at fastgøre et skaft 8 for en gevindstang 9. Skaftet 8 har et spor 10, som låseringens flige 6 kan gribbe ind i. Hullet i gummimassen for skaftet 8 er dimensioneret med samme eller lidt mindre 25 diameter end skaftet 8, således at gevindstangen 9 holdes oprejst og omrent vinkelret i forhold til maskinskoens nederste del 11.

Som det ses af fig. 2 findes der en mellemeskive 13 mellem 30 oversiden af underparten 1 og et steg 14, der danner en overgang til gevindet. Samtidig slutter gummimassen 7 tæt til skaftet 8, hvorved gevindstangen kan udføre små vinkelbevægelser i forhold til underparten 1, hvilket kan være ønskeligt ved anvendelse i forbindelse med skrå underlag.

35 Maskinskoen ifølge frembringelsen har endvidere den fordel, Maskinskoen ifølge frembringelsen har endvidere den fordel,

DK 93 00256 U4

4

at gevindstangen 9 kan drejes omkring sin længdeakse i forhold til underparten 1, hvorved man kan justere maskinskoens afstand i forhold til den maskine, som den bærer. For at lette rotationen kan gevindstangen 9 være forsynet med 5 to nøgleflader 12 på sin nederste del.

KRAV

10 1. Maskinsko omfattende et gummielement (7) eller lignende, der er fastgjort i en bægerformet underpart (1) med et hul, hvor en gevindstang (9) med et skaft (8) er anbragt i og strækker sig opad fra hullet i underparten (1) i brugsstillingen, som er ny ved, at gummielementet (7) har en fordybning, som er anbragt udfor hullet, hvor der ved og omkring fordybningen i elementet (7) er anbragt en i sig selv kendt låsering (4), og at gevindstangens skaft (8) er forsynet med et rundtgående spor (10), der er indrettet til at samvirke med låseringen (4).

20 2. Maskinsko ifølge krav 1, som er ny ved, at låseringen (4) er vulkaniseret sammen med gummielementet (7) under samlingen af underpart (1) og element (7).

25 3. Maskinsko ifølge krav 1 eller 2, som er ny ved, at låseringen (4) er af konisk type, hvor ringens konus peger bort fra hullet.

30 4. Maskinsko ifølge ethvert af kravene 1 - 3, som er ny ved, at hullet i underparten (1) har større diameter end skaftet (8), og at gummielementet (7) slutter tæt til skaftet (8) i et område mellem låseringen (4) og underparten (1).

DK 93 00256 U4

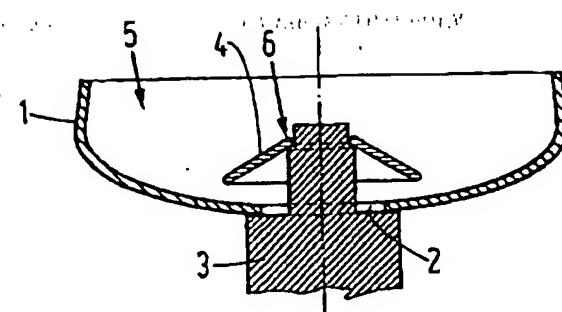


Fig.1

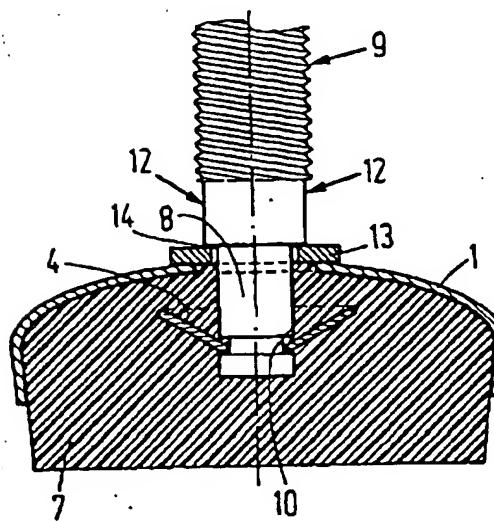


Fig. 2

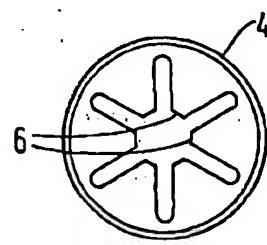


Fig. 3

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.